



150  
180

Maximum reliability  
to unleash your  
welding potential

# Ignis



Ať se děje, co se děje:

# Spolehlivost ve všech svařových vrstvách

Každý svařovací úkol s sebou nese individuální požadavky. Ruční obloukové svařování je pro svářeče velkou výzvou. Svar musí odolat jakémukoli zatížení a povětrnostním vlivům – bez ohledu na to, zda byl umístěn hluboko pod zem nebo do velké výšky. To platí i v případě, že není k dispozici stabilní elektrická síť. Toho lze dosáhnout pouze s vhodným svařovacím zdrojem – jako je Ignis 150/180, který vám pomůže plně rozvinout váš svařovací potenciál i za nepříznivých podmínek.









Stabilní oblouk i při dlouhém prodlužovacím kabelu nebo kolísání napětí – s přístrojem Ignis 150/180 je to realita. Robustní svařovací zdroj poskytuje vždy dokonalý výsledek, ať už v nestabilních síťových podmínkách, za provozu s elektrocentrálou, nebo v širokém akčním rádiu. Díky tomu je Ignis ideálním společníkem – zejména na staveništích, při opravách a údržbě v průmyslu a zemědělství, stejně jako v soukromé dílně.

# Vždy nejlepší výsledek

s jakoukoli  
elektrickou  
sítí





Kompaktní, robustní,  
provozně spolehlivý

# Vaše zodpovědnost, vaše volba

Za nejnepříznivějších podmínek, v nejužších prostorech, uvnitř nebo venku vždy dokonalý svar – to umožňuje kompaktní produktová řada Ignis. Vnější vlivy, jako je prach a vlhkost, nemohou poškodit robustní a odolný kryt. Perspektivní technologie a četné funkce usnadňují začátek svařování i celý svařovací proces. Můžete se tedy plně soustředit na svou práci.





Mobilita  
a odolnost

S pouhými 6,5 kg (Ignis 150) a 8,8 kg (Ignis 180) jsou oba modely skutečně lehké, a proto se ideálně hodí pro mobilní použití. Robustní konstrukce zařízení a integrovaný filtr z nerezové oceli zajišťují spolehlivou ochranu i při náročných venkovních svařovacích úkolech nebo nestabilních povětrnostních podmínkách.



Plný výkon i s dlouhým  
prodlužovacím kabelem

Dokonalé výsledky svařování i s prodlužovacím kabelem s délkou až 100 metrů jsou pro Ignis 150/180 samozřejmostí. Umožňuje to mimo jiné integrovaná technologie PFC (Power Factor Correction, korekce účinníku). Díky tomu přístroje pracují obzvláště energeticky efektivně a rušivé zpětné účinky na elektrickou síť jsou minimální.



Jednoduché a intuitivní  
ovládání

Intuitivní koncepce ovládání a 7segmentový displej umožňují rychlé čtení nastavených parametrů a usnadňují manipulaci. Uživatelské rozhraní je navíc dobře chráněné před poškozením a vnějšími vlivy, protože je mírně posunutě dovnitř.



Bohatá nabídka  
variant s další funkcí

Modely Ignis TIG nabízejí vstup do mobilního svařování TIG a pohodlné ovládání pomocí dálkového ovladače. Model Ignis 180 je k dispozici také ve variantách specifických pro danou zemi, a proto jej lze použít i v regionech s různým napětím.



## Nekompromisně stabilní oblouk

---

### HotStart

Aby bylo možné elektrodu snáze zapálit, svařovací zdroj na zlomek sekundy zvýší proud. Funkce HotStart byla vyvinuta speciálně pro svařování s rutilovými a celulóзовými elektrodami.

### SoftStart

Tato funkce zajišťuje stabilní oblouk na začátku svařování a byla vyvinuta speciálně pro bazické elektrody, které se používají při svařování s nízkým svařovacím proudem.

### Anti-Stick

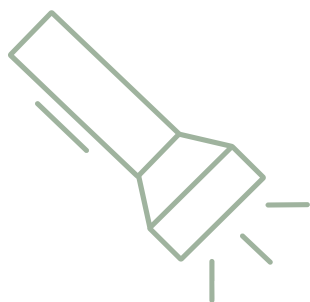
Zabraňuje rozžhavení elektrody: Pokud se během ručního obloukového svařování elektroda přilepí – což odpovídá zkratu – výstupní výkon svařovacího zdroje se okamžitě odpojí.

### MMA Pulz

Krásné svary a ještě rychlejší svařování díky funkci MMA Pulz – zejména v nucených polohách.

Určeno pro

# každodenní s



### TrackingArc

Chová se jako „baterka“: Zapálení oblouku s pouhými osmi ampéry usnadňuje nalezení přesné výchozí polohy při opětovném zapálení po zastavení svařování nebo výměně elektrody. Předchází se tak chybám ve svařování, jako např. nedostatečnému vyplnění koncového kráteru, a také nepříjemným dodatečným pracím. Funkce TrackingArc je speciálně vhodná zejména pro svařování, při kterém se používá svářečská kukla nebo štít bez automatického zatmavení.





## Funkce, které přesvědčí

	Ignis 150	Ignis 180
HotStart	✓	✓
SoftStart	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓
MMA Pulz	✓	✓
Varianta TIG	✓	✓
Funkce stehování TAC (u varianty TIG)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG Pulz (u varianty TIG)	✓	✓
TIG Multi Connector (u varianty TIG)	✓	✓
Dálkové ovládání (u varianty TIG)	✓	✓
Time Shutdown (300 s / 900 s / off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
Varianta XT	-	✓



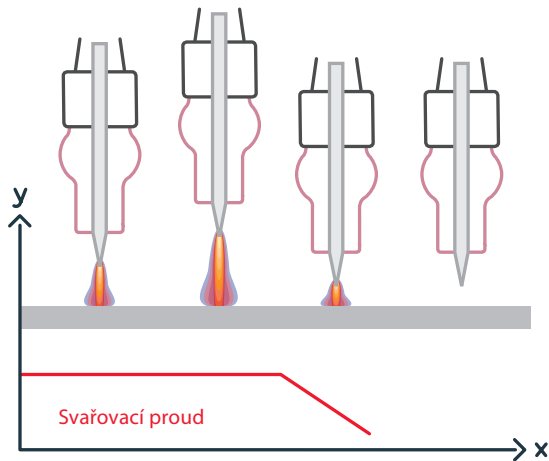
# vařování



## TIG Comfort Stop

Zamezuje obtížnému odtržení oblouku na konci svařování:

Po skončení svařovacího procesu dojde po cílené změně délky oblouku k automatickému vypnutí svařovacího proudu. Tím se zlepší výsledek svařování v oblasti koncového kráteru, protože i plynová ochrana zůstává zachována.



## Funkce stehování TAC

Pro stehování stačí jeden bod: Pulzní oblouk uvede obě tavné lázně do pohybu a způsobí, že se během velmi krátké doby „spojí“ do jedné tavné lázně. Navíc lze funkci TAC používat při svařování tenkých plechů bez přídavného materiálu.

## TIG Pulz

Tato funkce (až do 100 Hz) umožňuje velmi dobrou kontrolu tavné lázně a zajišťuje krásnou šupinatost svaru. Pulzní oblouk usnadňuje proces v případě velmi tenkých materiálů, protože se ve fázích s nižším proudem dodává o něco méně tepla.

## System TIG Multilock

Jednoduše flexibilní svařování: System Multilock nabízí řadu různých a vyměnitelných těl hořáků v různých délkách a úhlech.

## TIG Multi Connector (TMC)

Jedno řešení pro všechno: Jednotná přípojka pro periferní zařízení, jako jsou svařovací hořáky se speciálními funkcemi (Up/Down, potenciometr) či dálkové ovladače, zajišťuje pro uživatele výhody přesahující možnosti samotných výrobků.







# Plná kontrola

Dokonalé svarové spoje  
v jakékoliv poloze

Díky variantě TIG umožňuje Ignis kromě ručního obloukového svařování také svařování metodou TIG. Sofistikované doplňkové funkce, např. TIG Comfort Stop a TIG Pulz, zlepšují stabilitu oblouku a zajišťují ještě lepší kontrolu tavné lázně. Tímto způsobem vám Ignis pomáhá rozvinout váš svařovací potenciál.

Intuitivní ovládání,  
široká škála nastavení

- Otočné tlačítko (lze ovládat i v rukavicích)
- Různé svařovací postupy: MMA, CEL, TIG
- Hodnoty nastavení: dynamika, svařovací proud, HotStart/SoftStart, pulz a mnoho dalších

Robustní plastový kryt,  
chráněný vnitřek

- Ochrana před znečištěním a poškozením dílů (krytí IP23)
- Chráněná přípojovací a ovládací část
- Upevnění všech komponent na rámu
- Rychlá výměna PC-Boardů a dílů
- Vylepšené a cílené proudění vzduchu

Optimalizované žebrové prvky

- Lepší ochrana před stříkající vodou
- Optimální chlazení pro delší dovolené zatížení
- Integrovaný prachový filtr pro lepší ochranu elektroniky



Různé varia  
dlouhá živo  
intuitivní ov



nty,  
tnost,  
ládání

#### Varianta TIG

- Integrovaný magnetický plynový ventil
- Připojení TMC pro použití hořáků s funkcí Up/Down nebo dálkových ovladačů
- TIG Pulz, funkce stehování TAC, režim 2takt a 4takt
- Kontaktní zapalování

#### Varianta XT

(k dispozici pouze pro Ignis 180)

- 120–230 V -20 % / +15 %
- Snadná výměna napájecího kabelu/ zástrčky pomocí Fronius Power Plug



Máte  
to  
ve  
svých  
rukou







## Zůstaňte nadčasoví

---

### Odolnost

Dlouhá životnost: Výrobní řada Ignis je navržena a vyrobena s důrazem na udržitelnost. Kvalitní nerezový filtr uvnitř přístroje, robustní kryt a světlá výška 3,5 cm zaručují dlouhou životnost svařovacího zdroje.

### Energetická efektivita

Integrovaná technologie PFC (Power Factor Correction) zajišťuje minimální energetické ztráty i při použití dlouhých prodlužovacích kabelů. Díky tomu přístroje Ignis pracují obzvláště energeticky efektivně a rušivé zpětné účinky na elektrickou síť jsou minimální. Volitelně nastavitelné automatické vypnutí Time Shutdown (300 nebo 900 s) dále zajišťuje, že nedojde k plýtvání cennou energií ani v pohotovostním režimu.

### Možnost aktualizace

Nové funkce lze snadno a rychle dovybavit přes USB nebo lze načíst důležité systémové informace. Port USB-B je chráněný uvnitř krytu a nepoškodí se ani při použití v náročných podmínkách.



Další informace najdete na adrese:  
[www.fronius.com/ignis](http://www.fronius.com/ignis)



# Technické údaje

	Ignis 150 / Ignis 150 TIG	Ignis 180 / Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT* / 180 TIG XT*		
Síťové napětí -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Příkon	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos φ	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Účinnost	88 % (90 A)	89 % (120 A)	89 % (120 A)		
Rozsah svařovacího proudu Elektroda TIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektroda / rozsah svařovacího proudu při 10 min / 40 °C (104 °F)	150 A (35 % DZ) 110 A (60 % DZ) 90 A (100 % DZ)	180 A (40 % DZ) 150 A (60 % DZ) 120 A (100 % DZ)	180 A (40 % DZ) 150 A (60 % DZ) 120 A (100 % DZ)	120 A (40 % DZ) 100 A (60 % DZ) 90 A (100 % DZ)	85 A (40 % DZ) 70 A (60 % DZ) 65 A (100 % DZ)
TIG / rozsah svařovacího proudu při 10 min / 40 °C (104 °F)	150 A (35 % DZ) 110 A (60 % DZ) 90 A (100 % DZ)	220 A (40 % DZ) 150 A (60 % DZ) 120 A (100 % DZ)	220 A (40 % DZ) 160 A (60 % DZ) 130 A (100 % DZ)	170 A (40 % DZ) 130 A (60 % DZ) 100 A (100 % DZ)	140 A (40 % DZ) 110 A (60 % DZ) 100 A (100 % DZ)
Napětí naprázdno	96 V	101 V			
Pracovní napětí Elektroda TIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V	20,4–27,2 V 10,4–18,8 V			
Krytí	IP 23				
Rozměry d/š/v	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Hmotnost	6,5 kg 14,33 lb.		8,8 kg 19,4 lb.		

\*XT dříve MV (vícenapětový)

## Aktivace záruky



### svařovacího zdroje

Využijte výhod naší záruky Fronius na 3 roky:  
<https://warranty.fronius.com/>



## Další informace

o svařovacím zdroji Ignis 150/180 najdete zde:  
<https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your  
welding potential

Rozvinout svařovací potenciál našich zákazníků: To je naše poslání. Jako inovační jednička v oblasti obloukového svařování a lídr na světovém trhu robotického svařování vytváříme stejně pokročilá a zisková svařovací řešení inspirovaná naším udržitelným směřením. S našimi klienty často udržujeme mnohaleté vztahy. Známe jejich problémy a úhly pohledu a jsme jim blízko díky celosvětovému servisu na místě. Nasloucháme, rozumíme a utváříme tak způsob myšlení svářečského průmyslu. Naše síla spočívá ve spojení znalostí našich zákazníků s našimi odbornými znalostmi, abychom společně plně rozvinuli jejich svařovací potenciál.

**Fronius Česká republika s.r.o.**  
Dolnoměcholupská 1535/14  
102 00 Praha 10  
Česká republika  
T +420 27 21 11 011  
F +420 27 27 38 145  
sales.cz@fronius.com  
www.fronius.cz

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com